

## **Anleitung Plastikkussformen - gießen mit Beton**

Zum gießen der Plastikkussformen mit Beton, müsst Ihr bitte vorab die Form mit Speiseöl einölen. Danach kann der Beton eingegossen werden. Bitte achtet darauf, dass die Form **nicht** bis zum oberen Rand ausgegossen wird.

Sobald der Beton durchgehärtet ist (also bitte nicht ungeduldig werden ☺) könnt Ihr die Form auf einer geraden Fläche umstülpen.

Normalerweise „flutscht“ der Gussling dann gleich aus der Form. Sollte dies nicht der Fall sein, könnt Ihr durch leichtes drücken an den „blockierenden“ Stellen nachhelfen. Gussformen aus Plastik sind aus Gewährleistungsgründen sogenannte Einmalformen. Mit ein bisschen Geschick und nicht zu starken drücken, gehen die aber auch prima immer wieder.

Wichtig ist wirklich, dass Ihr die Form gut einölt und nicht bis oben voll gießt!

Viel Freude und Spaß beim gießen.

Hinweis für meine BTonG-Kunden:

Die Form muss bei BTonG **nicht** eingölt werden!

Bitte die Form hinterher gut mit lauwarmen Wasser und Spüli von Betonresten reinigen und trocknen und wieder einölen und ab zum nächsten Guss ☺

Bei Fragen ruft mich bitte an oder sendet mir eine eMail.

Viel Erfolg und liebe Grüße

Eure Britta

0172-6607060